

Śruby z łbem walcowym ze stali nierdzewnej

Konstrukcja chroniąca przed zgubieniem

SPECYFIKACJA

Stal nierdzewna **NI**
AISI 304 (A2)

INFORMACJE

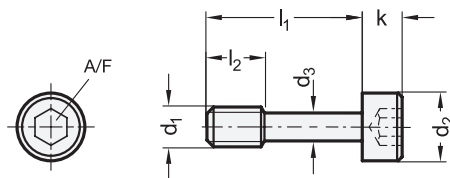
Śruby z łbem walcowym ze stali nierdzewnej GN 912.2 stosuje się tam, gdzie zachodzi potrzeba zdemontowania elementu bez całkowitego demontażu śruby. Charakteryzują się one gwintem wykonanym tylko w końcowej części trzpienia oraz zmniejszoną średnicą d_3 na pozostałej jego długości, co uniemożliwia zgubienie śruby po jej wstępnym wykręceniu. Stąd „zabezpieczenie elementu montażowego” zgodnie z Dyrektywą maszynową 2006/42/WE.

Podczas używania, zamiast zwykłego otworu gwintowanego lub wywierconego należy zapewnić otwory gwintowane z gwintem d_1 na każdym z dwóch elementów do montażu. Dodatkowo, należy wykonać otwór luzu z gwintem d_4 z jednej lub po obu stronach. Poniżej zaprezentowano kilka wariantów montażu śrub radełkowanych GN 653.2 w zależności od konstrukcji ostony i wymiaru $a_1 \dots a_3$.

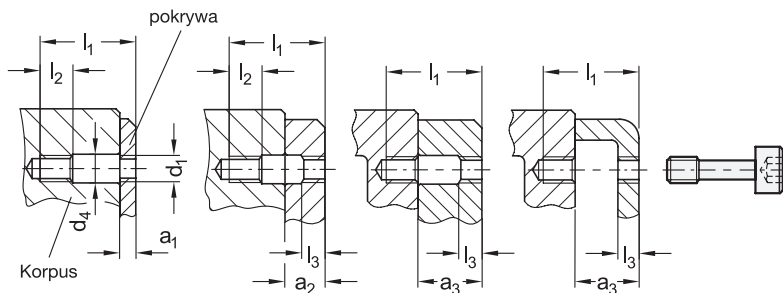


DANE TECHNICZNE

- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)



Opcje montażu



GN 912.2

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l1	a1	a2	a3	d2	d3 -0.3	d4	k	l2	l3	A/F	Δ
GN 912.2-M3-12-NI	M 3	12	1.5-3	3-6.5	6.5-8	5.5	2.2	3.5	3	4	1.5	2.5	1
GN 912.2-M3-16-NI	M 3	16	3-7	7-8	8-12	5.5	2.2	3.5	3	4	1.5	2.5	2
GN 912.2-M4-16-NI	M 4	16	2-5	5-8	8-11	7	3	4.5	4	5	2	3	3
GN 912.2-M4-20-NI	M 4	20	5-9	9-11	11-15	7	3	4.5	4	5	2	3	4
GN 912.2-M5-20-NI	M 5	20	2.5-6	6-10.5	10.5-14	8.5	3.9	5.5	5	6	2.5	4	5
GN 912.2-M5-25-NI	M 5	25	6-11	11-14	14-19	8.5	3.9	5.5	5	6	2.5	4	6
GN 912.2-M6-25-NI	M 6	25	3-7	7-13	13-17	10	4.5	6.5	6	8	3	5	7
GN 912.2-M6-30-NI	M 6	30	7-12	12-17	17-22	10	4.5	6.5	6	8	3	5	8
GN 912.2-M8-30-NI	M 8	30	4-8	8-16	16-20	13	6.3	8.5	8	10	4	6	17
GN 912.2-M8-35-NI	M 8	35	8-13	13-20	20-25	13	6.3	8.5	8	10	4	6	19
GN 912.2-M8-40-NI	M 8	40	13-18	18-25	25-30	13	6.3	8.5	8	10	4	6	21